

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE

1. In sede di montaggio della **torretta PARAT**, tutti i cuscinetti vanno lubrificati con il grasso fornito in dotazione (**Mobilux EP 1 idrorepellente**)!

2. Gli intervalli di manutenzione dipendono dal tipo di lavorazione:

In servizio normale, una revisione **trimestrale** è sufficiente.

Invece nelle situazioni operative caratterizzate dal consumo di notevoli quantità di refrigerante e dalla lavorazione di ghisa e simile, si dovrebbero controllare i cuscinetti **a intervalli mensili**, con apposita pulizia e lubrificazione al bisogno.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

per torretta P A R A T (vite di serraggio con filetto / raffreddamento interno)

Generalità: La torretta PARAT viene fabbricata con un massimo di precisione.
Solo un montaggio accurato effettuato a regola d'arte valorizza tutti i vantaggi del sistema supporto utensili PARAT.

Istruzioni di montaggio

1. Rimuovere il portautensile esistente con la sua vite di serraggio dalla slitta portautensili superiore / mensola, in seguito smontare la slitta superiore / mensola.
2. Adattare il foro della vite originale al diametro della vite di serraggio PARAT con filetto.

Nello stesso tempo, produrre i filetti per fissare il disco divisore.

I fori filettati devono essere disposti paralleli ossia perpendicolari al bordo anteriore della slitta portautensili superiore. Questo per preparare la disposizione delle cassette a 90 gradi.

-Vedi foglio di dati: Maschera fori vite di serraggio-

A questo punto, NON si devono ANCORA praticare i fori per la spinatura del disco divisore !

3. Avvitare la vite di serraggio fissandola con loctite.
4. Montare la torretta con il disco divisore ma senza le molle a tazza.
Non serrare troppo le viti del disco divisore.
Non serrare troppo i dadi esagonali.
5. Allineare la torretta parallelamente all'asse di rotazione.

Procedimento: Piazzare l'unità torretta con slitta superiore / mensola su un piano di appoggio, ribaltata di 90 gradi.
Badare a un appoggio perfetto dell'unità!

Far passare l'unità sotto un comparatore.
La differenza d'altezza NON dovrebbe superare i 0,005 mm sull'intera lunghezza della torretta.

In caso di bisogno, allineare l'unità torretta – slitta con l'aiuto di un martello di gomma.

Sulle macchine munite di mensola, si può allineare la torretta nello stesso modo, lasciando però l'unità sulla macchina.

6. Avvitare saldamente il disco divisore con la slitta superiore / mensola, montare la torretta senza le molle a tazza e ricontrollare l'allineamento dell'unità torretta / slitta superiore sulla macchina.
In seguito, smontare la torretta salvo il disco divisore e la vite di serraggio e praticare i fori per le spine di registro.
Nel prossimo passo, spinare il disco divisore con la slitta superiore.

La precisione di posizionamento della torretta dipende dall'unione sicura ed esente da gioco tra il disco divisore e la slitta superiore.
Rimontare la slitta superiore sulla macchina.

7. Terminare il montaggio della torretta (vogliate utilizzare la vista esplosa allegata).
8. Regolazione del campo di rotazione per aprire e serrare la torretta PARAT – vedi foglio allegato (regolazione campo di rotazione).
9. Fissare bene la torretta per mezzo di una chiave di tensione.

!!!NOTA BENE!!! Qualora il campo di rotazione della chiave di tensione sia sostanzialmente maggiore o minore di 90 gradi, non sarà possibile serrare la torretta.

In questo caso i due dadi esagonali non sono regolati bene.
Per rimediare a questa anomalia, procedere in conformità con quanto descritto sotto il punto 9.

10. Controllare ancora una volta il buon funzionamento della torretta.

La torretta PARAT può essere girata sotto ogni angolo desiderato in passi di 9°, secondo la scala. Inoltre, si prevede un precentraggio da 90° a 90°, per ottenere un centraggio più rapido.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

per torretta P A R A T standard (vite di serraggio con collare e linguetta)

Generalità: La torretta PARAT viene fabbricata con un massimo di precisione.
Solo un montaggio accurato, effettuato a regola d'arte, valorizza tutti i vantaggi del sistema supporto utensili PARAT.

Istruzioni di montaggio

1. Rimuovere il portautensile esistente con la sua vite di serraggio dalla slitta portautensili superiore / mensola, in seguito smontare la slitta superiore / mensola.
2. Adattare il foro della vite originale al diametro della vite di serraggio PARAT (foratura seguita da alesatura su alesatrice o fresatrice).
Nello stesso tempo, produrre i filetti per fissare il disco divisore. I fori filettati devono essere disposti paralleli ossia perpendicolari al bordo anteriore della slitta portautensili superiore.
-Vedi foglio di dati: Maschera fori vite di serraggio standard-
A questo punto, NON si devono ANCORA praticare i fori per la spinatura del disco divisore !
3. Svasare la vite di serraggio nella slitta portautensili superiore fino a che la gola inferiore della vite di serraggio coincide con la superficie della slitta.
4. Produrre la scanalatura per la linguetta della vite di serraggio (stozzatura o brocciatura). La scanalatura può trovarsi in qualsiasi posizione dentro del foro.
5. Montare la torretta con il disco divisore ma senza le molle a tazza.
Non serrare troppo le viti del disco divisore.
Non serrare troppo i dadi esagonali.
6. Allineare la torretta parallelamente all'asse di rotazione.

Procedimento: Piazzare l'unità torretta con slitta superiore / mensola su un piano di appoggio, ribaltata di 90 gradi.
Badare a un appoggio perfetto dell'unità!
Far passare l'unità sotto un comparatore.
La differenza d'altezza NON dovrebbe superare i 0,005 mm sull'intera lunghezza della torretta.
In caso di bisogno, allineare l'unità torretta – slitta con l'aiuto di un martello di gomma.

Sulle macchine munite di mensola, si può allineare la torretta nello stesso modo, lasciando però l'unità sulla macchina.

7. Avvitare saldamente il disco divisore con la slitta superiore / mensola, montare la torretta senza le molle a tazza e ricontrollare l'allineamento dell'unità torretta / slitta superiore sulla macchina.
In seguito, smontare la torretta salvo il disco divisore e la vite di serraggio e praticare i fori per le spine di registro.
Nel prossimo passo, spinare il disco divisore con la slitta superiore.

La precisione di posizionamento della torretta (delle cassette) dipende dall'unione sicura ed esente da gioco tra il disco divisore e la slitta superiore.
Rimontare la slitta superiore sulla macchina.

8. Terminare il montaggio della torretta (vogliate utilizzare la vista esplosa allegata).
9. Regolazione del campo di rotazione per aprire e serrare la torretta PARAT – vedi foglio allegato (regolazione campo di rotazione).
10. Fissare bene la torretta per mezzo di una chiave di tensione.

!!!NOTA BENE!!! Qualora il campo di rotazione della chiave di tensione sia sostanzialmente maggiore o minore di 90 gradi, non sarà possibile serrare la torretta.
In questo caso i due dadi esagonali non sono regolati bene.
Per rimediare a questa anomalia, procedere in conformità con quanto descritto sotto il punto 9.

11. Controllare ancora una volta il buon funzionamento della torretta.

La torretta PARAT può essere girata sotto ogni angolo desiderato in passi di 9°, secondo la scala. Inoltre, si prevede un precentraggio da 90° a 90°, per ottenere un centraggio più rapido.