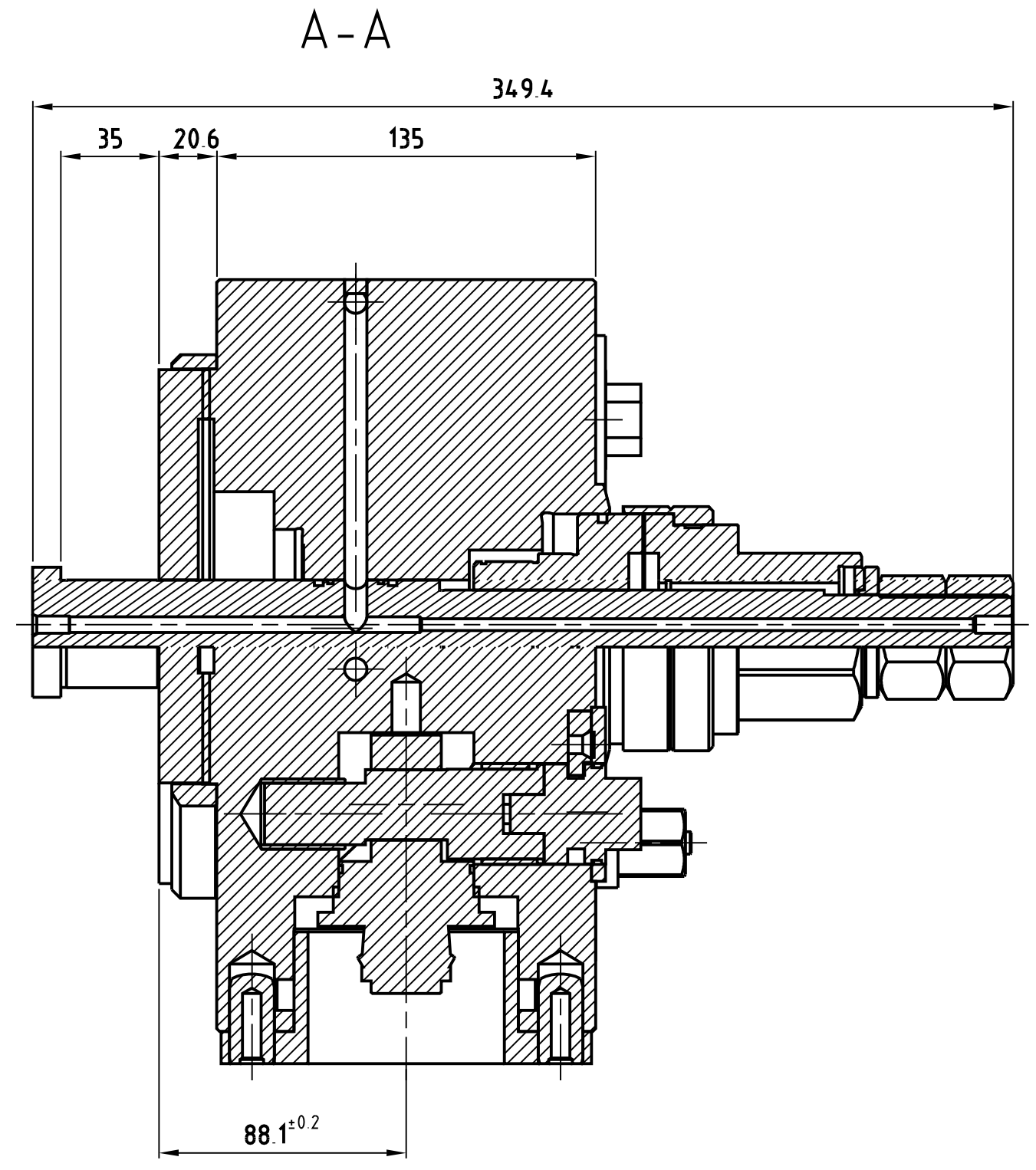
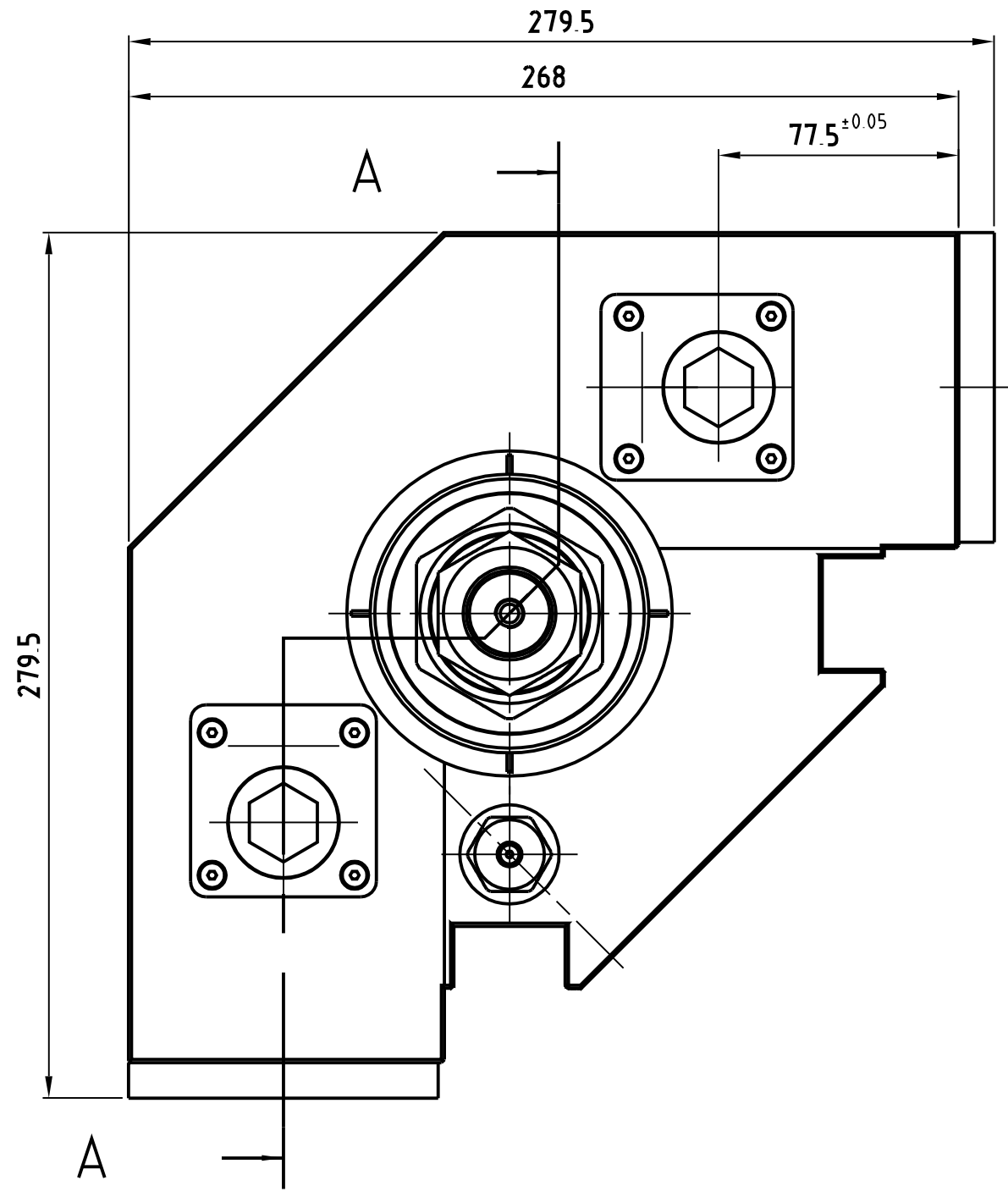


Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 88,1 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

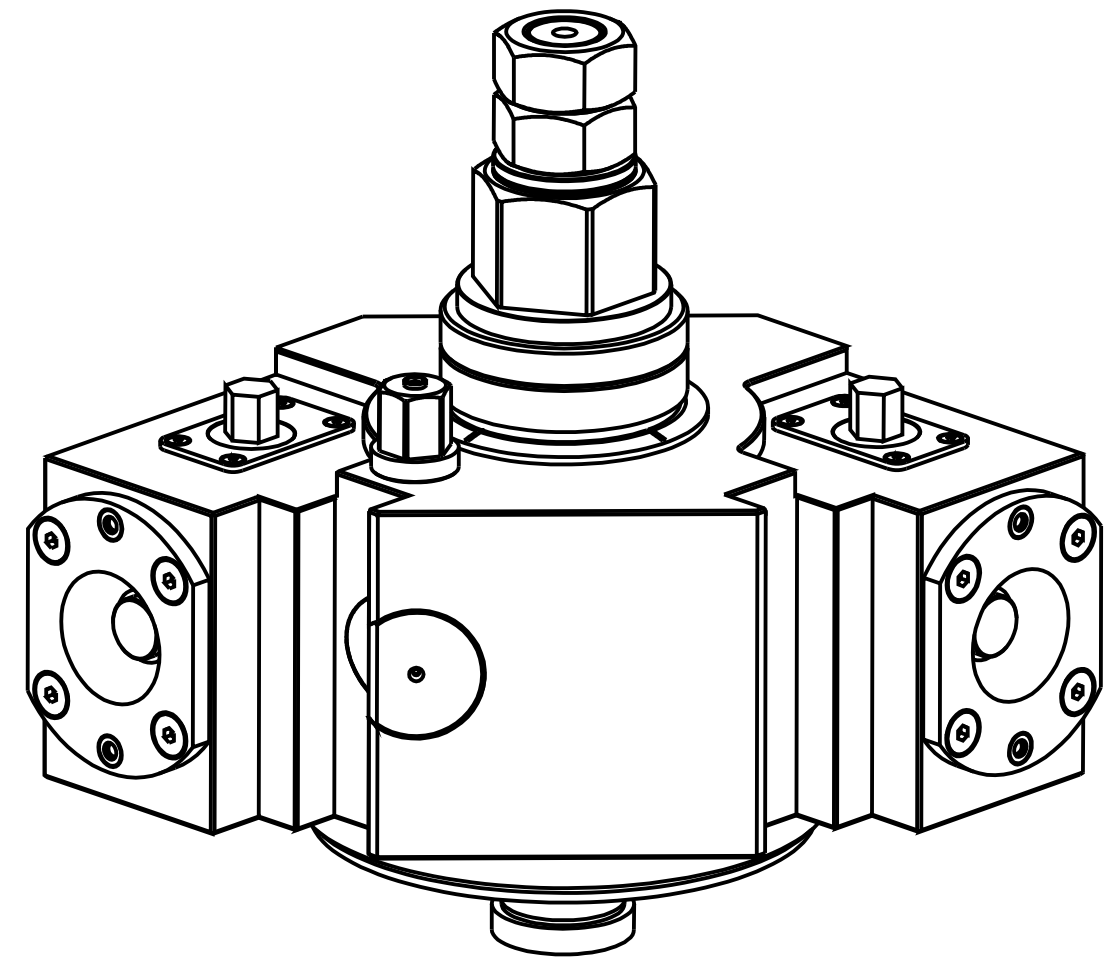
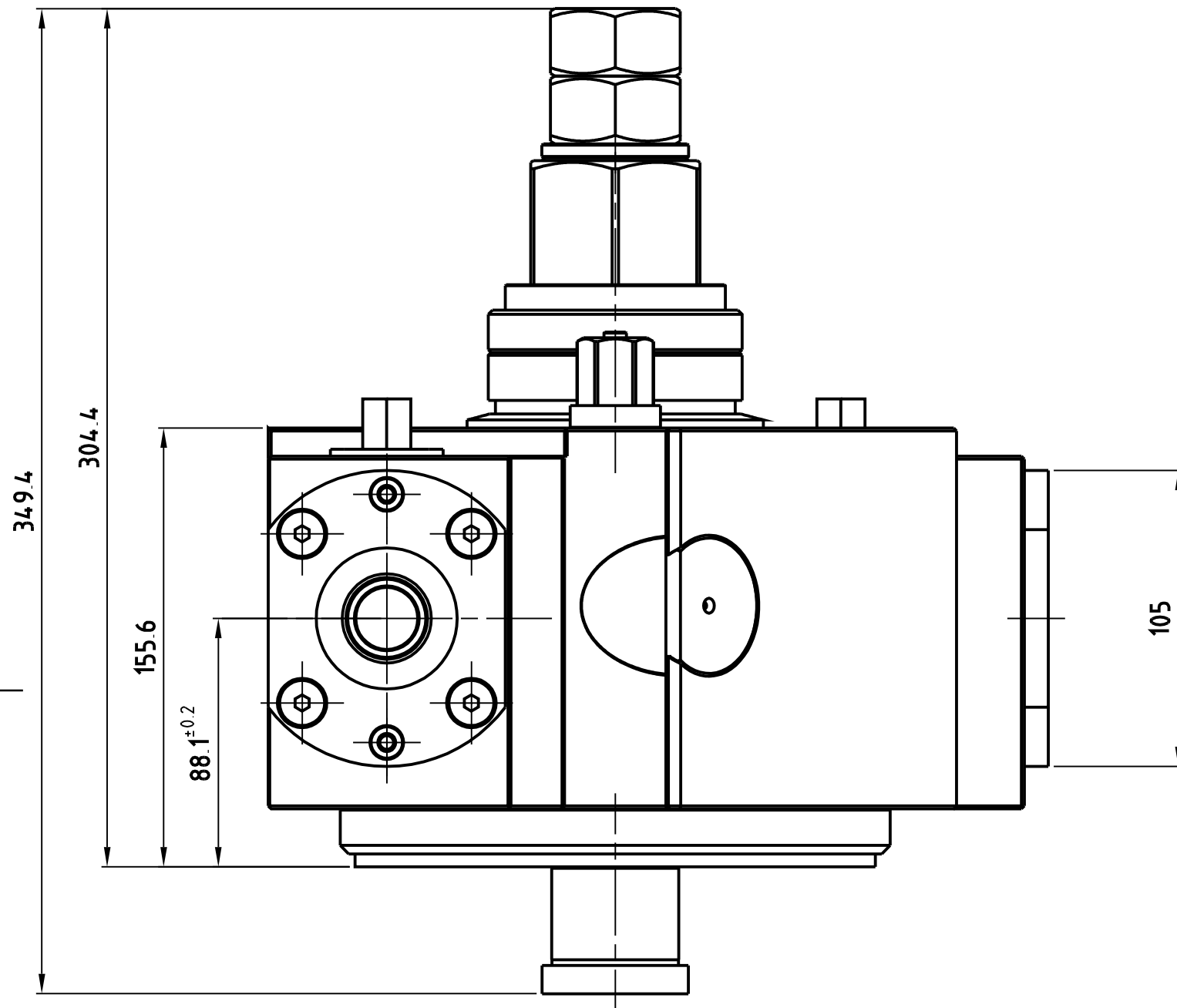
Einbauflansch:
SANDVIK Capto-C6-CU-CS-11

Trautwein GmbH 714.09 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	Menge
DIN A 1		Bearb. 12.10.2009	Name Wiedmann	SRD 5-Capto-C6 (Modell)	
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 5	
✓	✓	✓	✓	0,5	+5
✓	✓	✓	✓	6	30
✓	✓	✓	✓	±0,1	+0,2
✓	✓	✓	✓	±0,3	+0,5
Name		Dateiname		Blatt 1	
Modell		SB 5 (glt. 14-16-17)		Bl 1	



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufianschs beträgt 88,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt werden und dann maschinenseitig abgestimmt werden

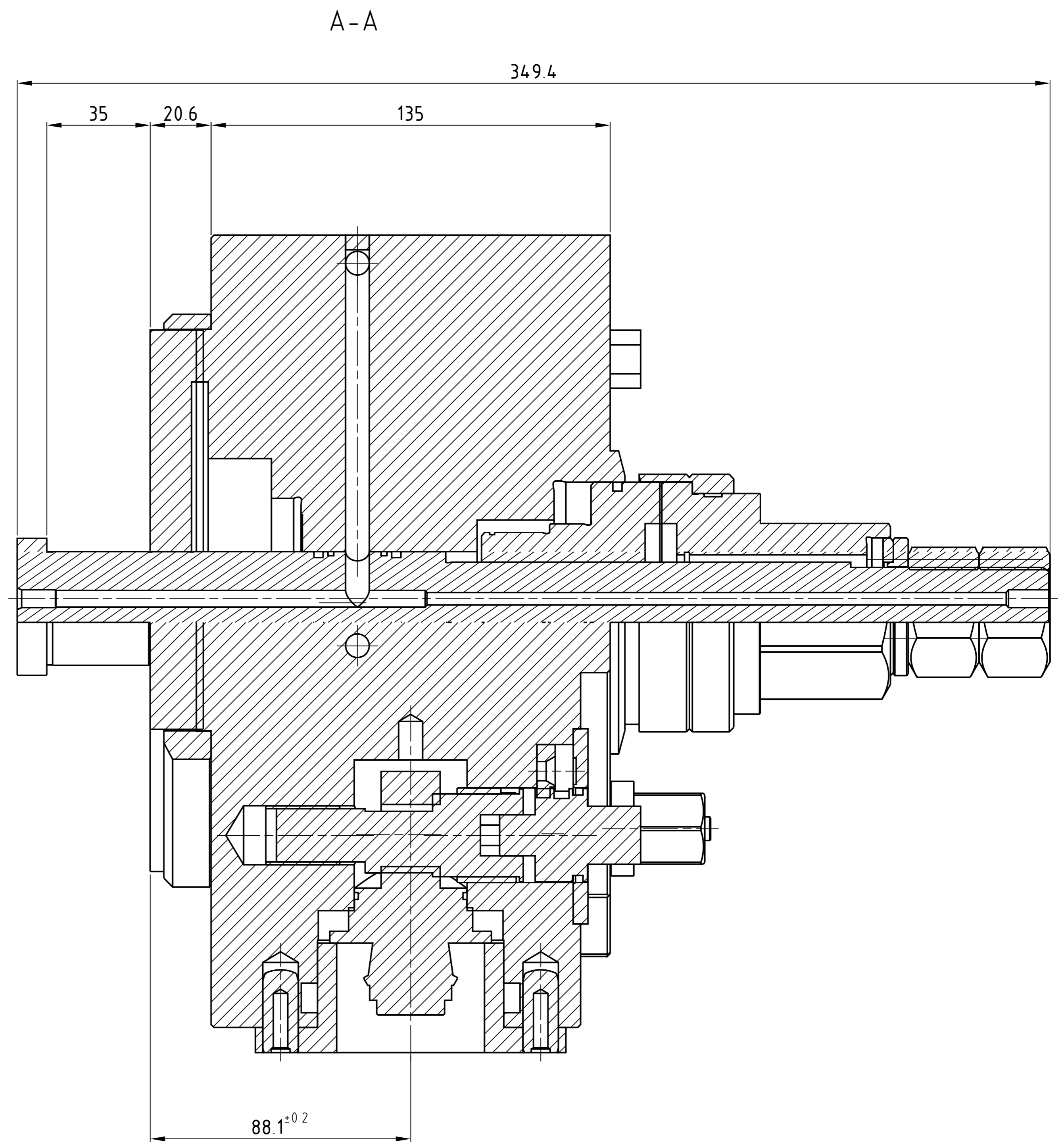
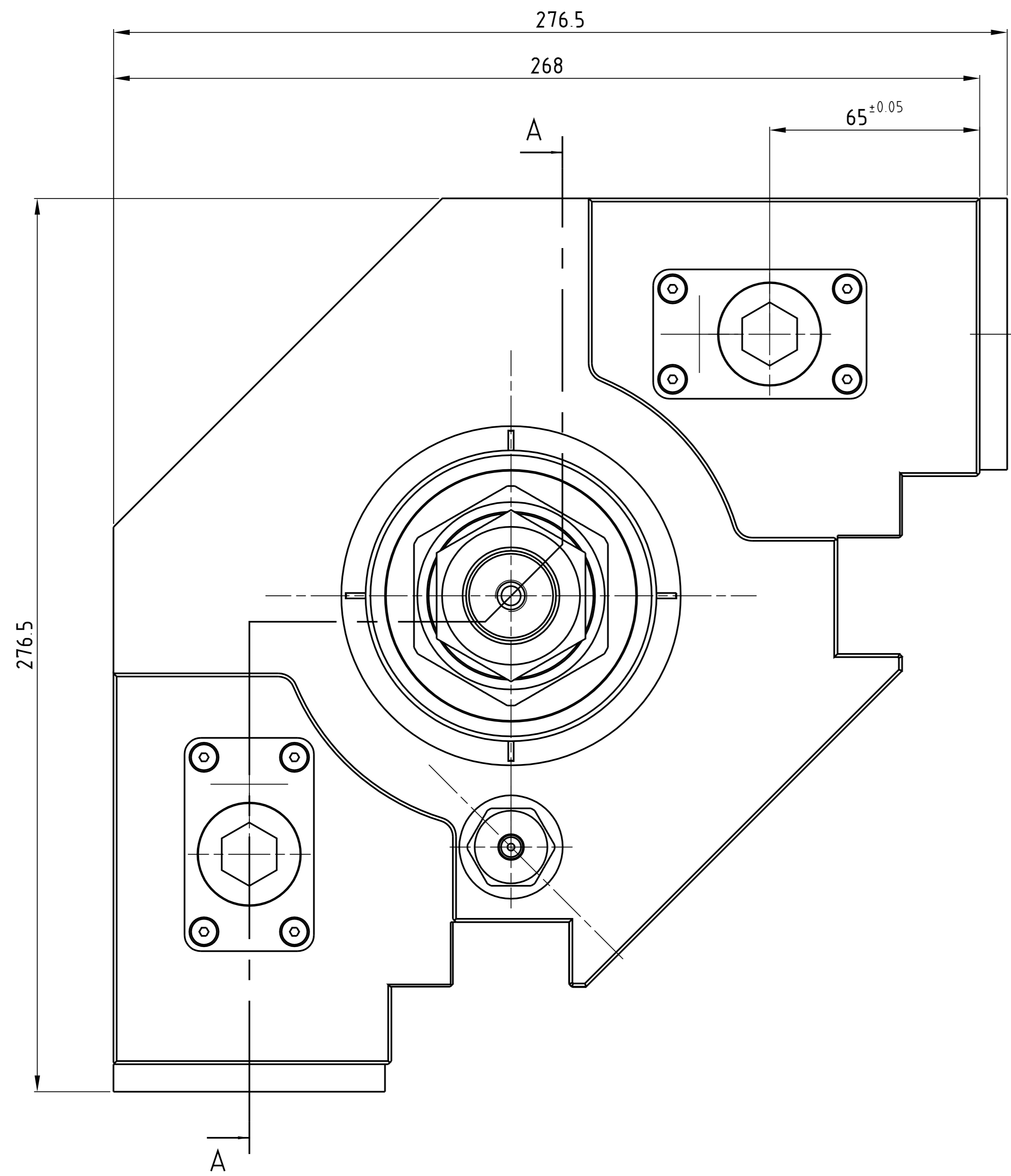
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:2	Position -	Menge -
		-			
DIN A3		Datum	Name		
Rauheitsangaben		Bearb. 12.10.2009	Wiedmann		
<input checked="" type="checkbox"/> a/ <input checked="" type="checkbox"/> b/ <input checked="" type="checkbox"/> c/		DIN 7168-mittel			
<input checked="" type="checkbox"/> Rz63 <input checked="" type="checkbox"/> Rz16 <input checked="" type="checkbox"/> Rz4		0,5	>6	>30	>120
		..6	..30	..120	..400
		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Name		Dateiname	SRD 5 Capto C8 (Modell) Revolverkopf SRD 5		
P 15000-C8					Blatt 1
					Bl
					12.10.2009



Einbaufansch:
SANDVIK Capto-C6-CU-CS-11

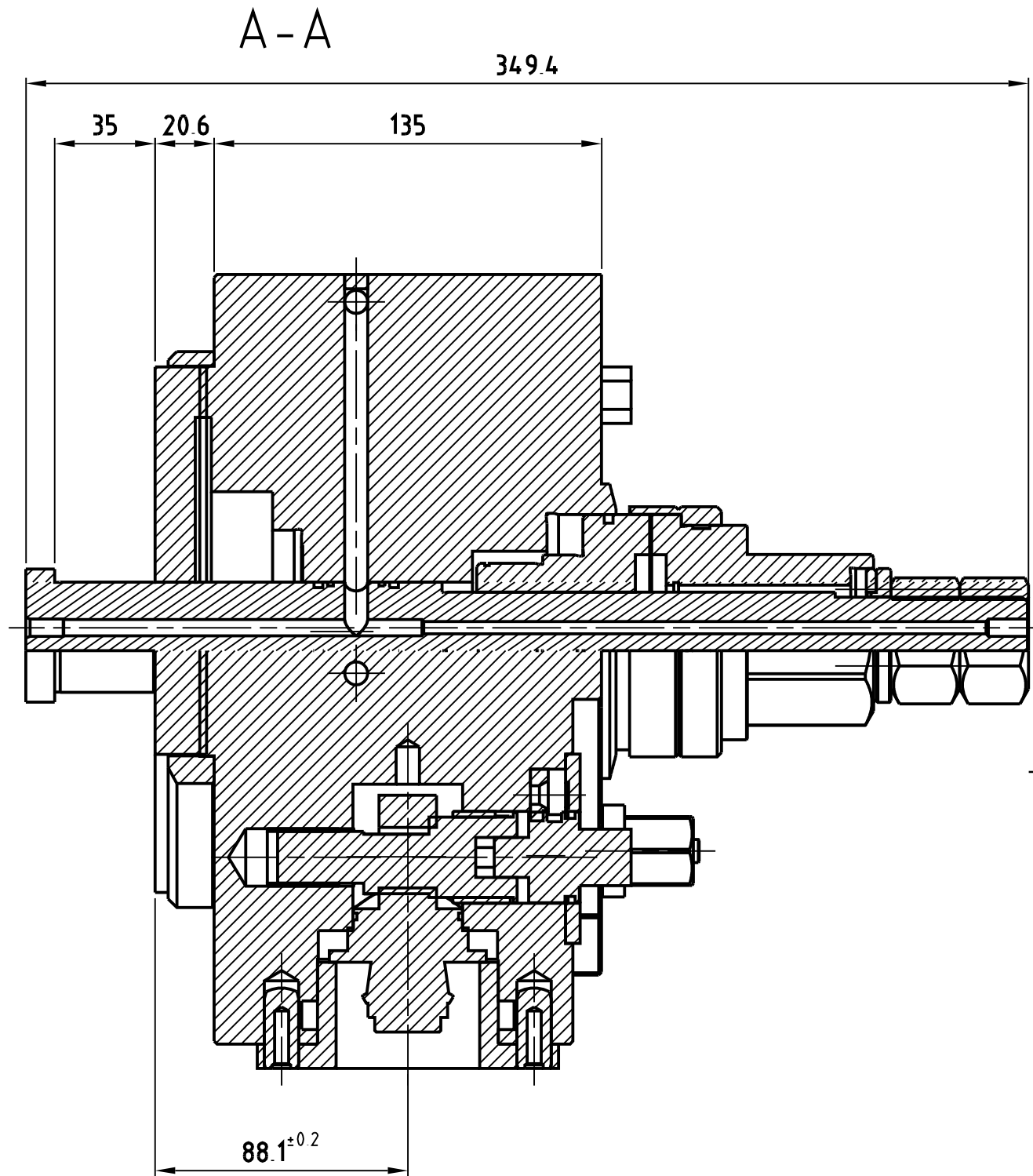
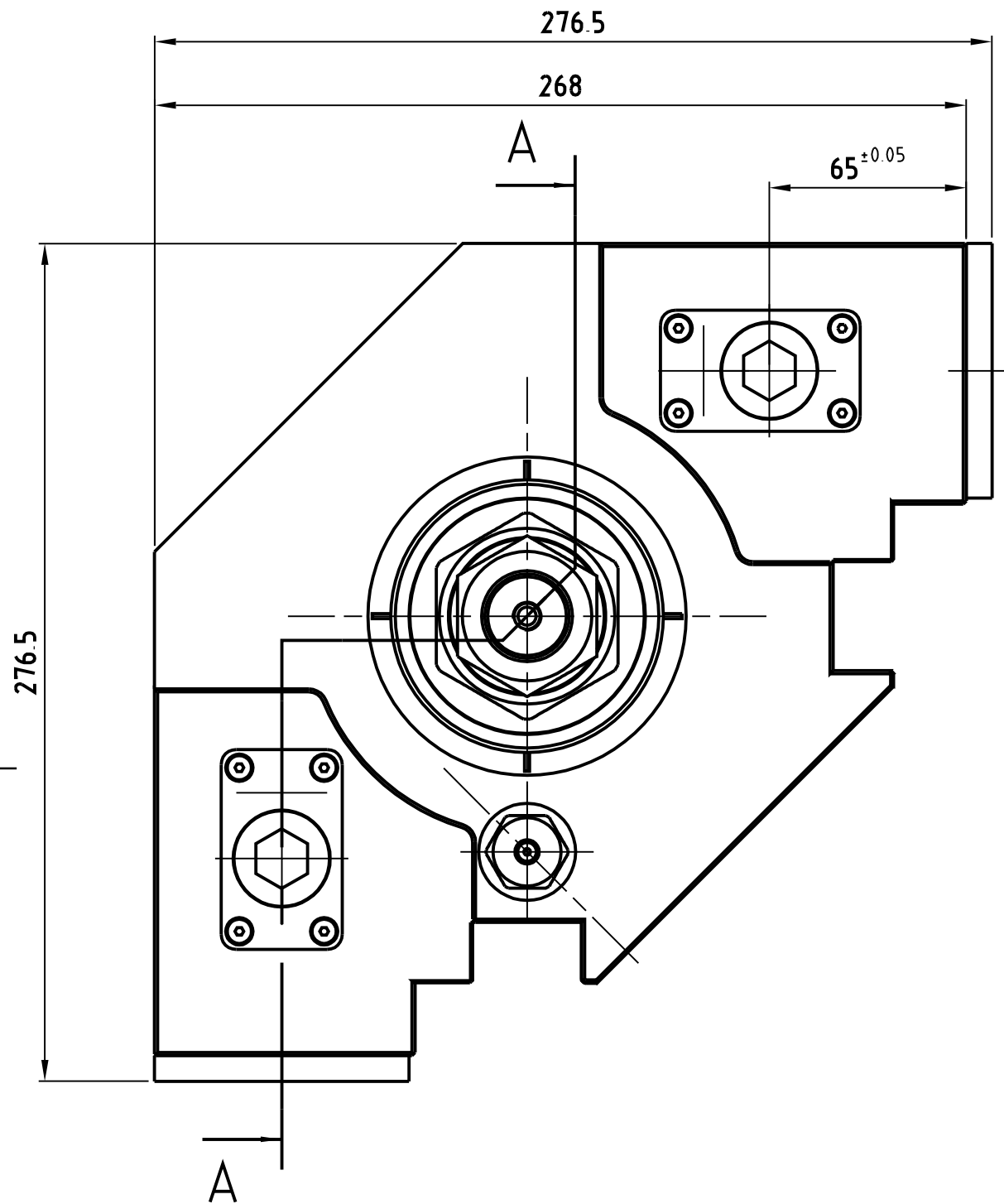
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufanschs beträgt 88,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 714 09 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:2	Position -	Menge -
		-			
DIN A3	Bearb.	Datum 12.10.2009	Name Wiedmann		
Rauheitsangaben		Gepr.	SRD 5-Capto-C6 (Modell)		
✓	✓	✓	✓	Revolverkopf SRD 5	
✓	✓	✓	✓	P 15000-C6	
✓	✓	✓	✓	Blatt 2	
✓	✓	✓	✓	Bl 12.10.2009	



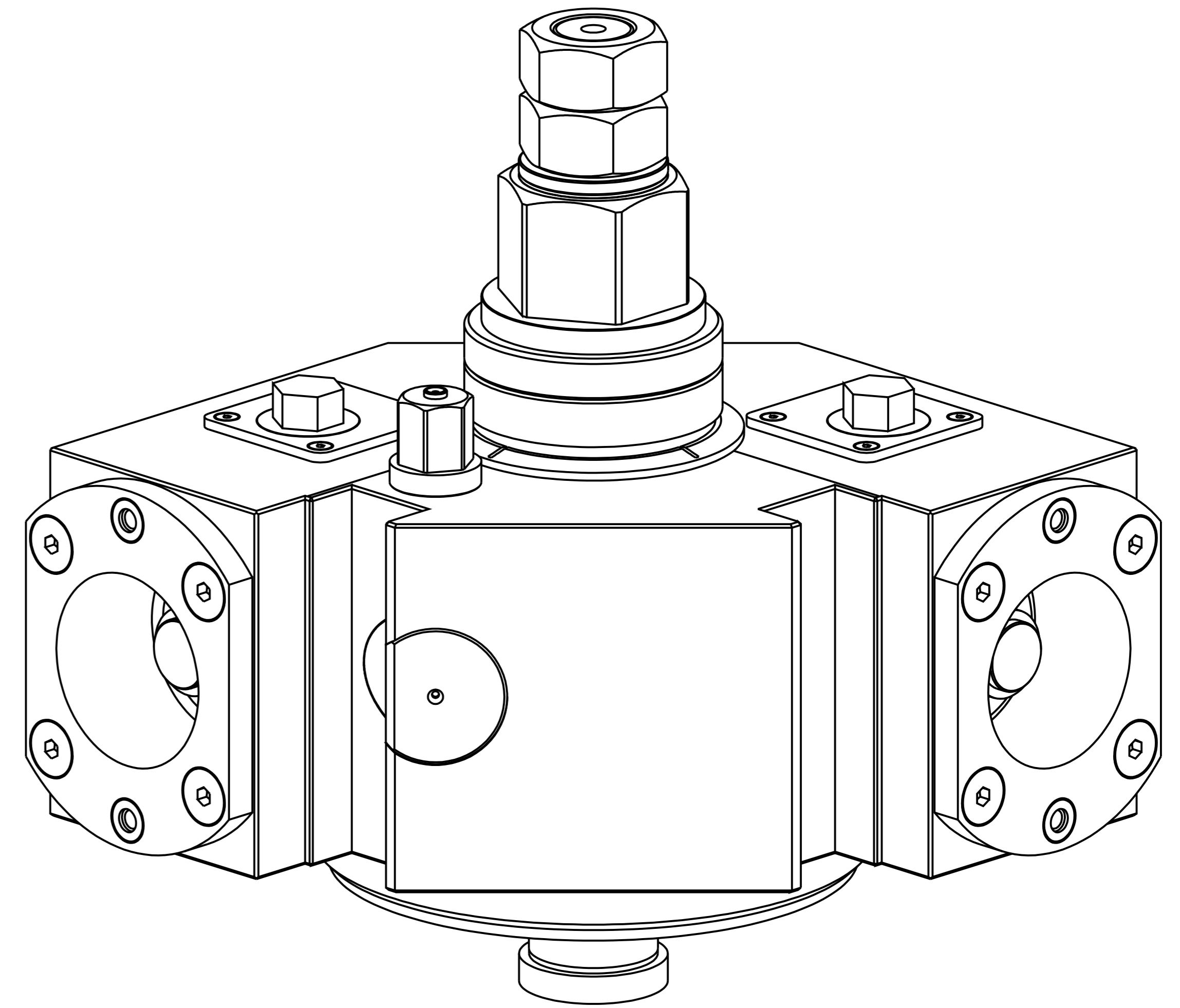
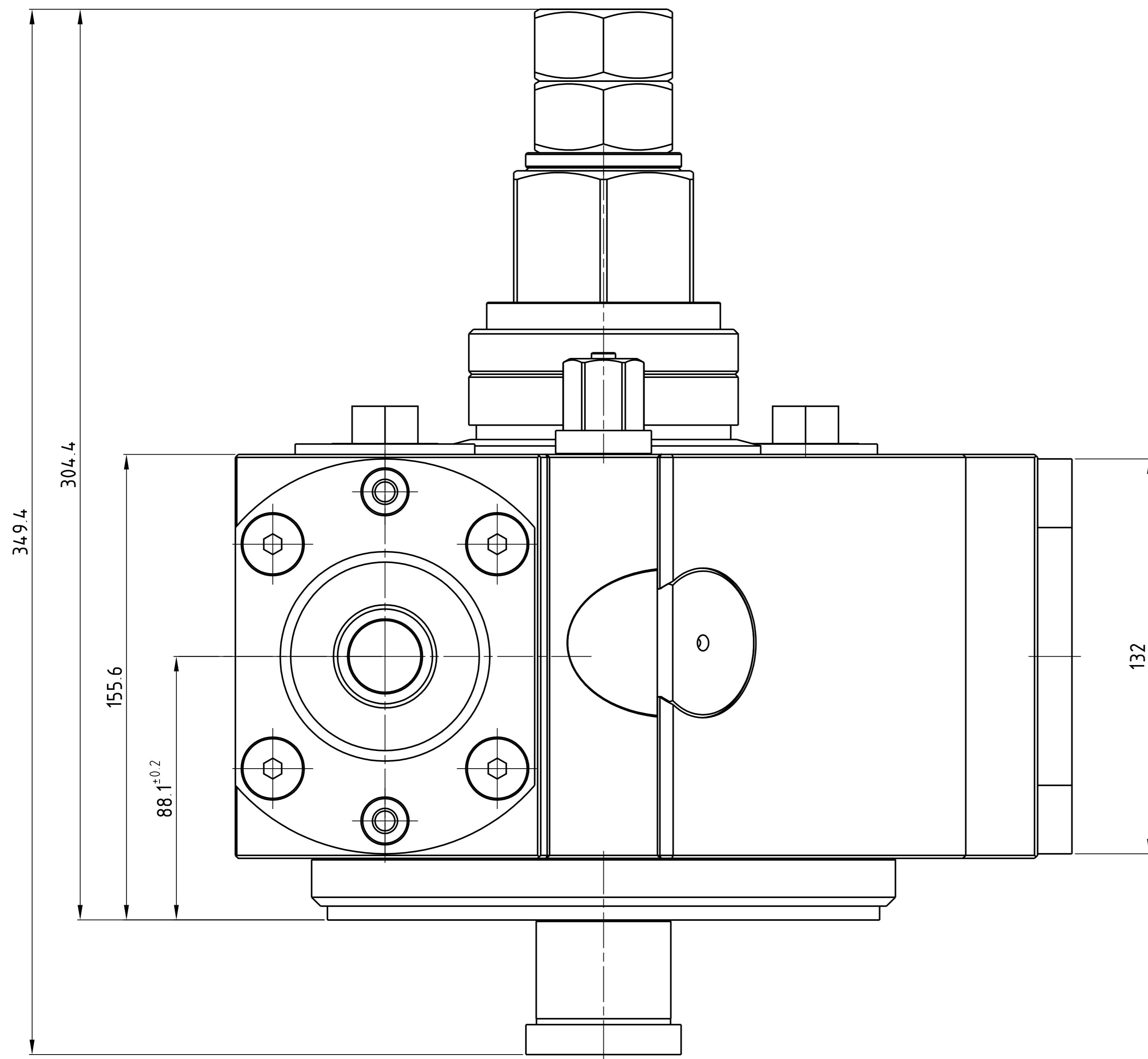
Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauf lanschs beträgt 88,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

Trautwein GmbH 714.09 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A 1	Bearb. 12.10.2009	Name Wiedmann	SRD 5-Capto-C6 (Modell)		
Rauheitsangaben		Gepr.	Revolverkopf SRD 5		
✓	✓	✓	DIN 7168-mittel	Blatt 1	
0,5	+4	-30	-120	1	
6	-30	120	±0,0	Bl	
✓	✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3
Name		Datenname	17.10.2009		



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufianschs beträgt 88,1 mm. Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm. Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt und dann maschinenseitig abgestimmt werden.

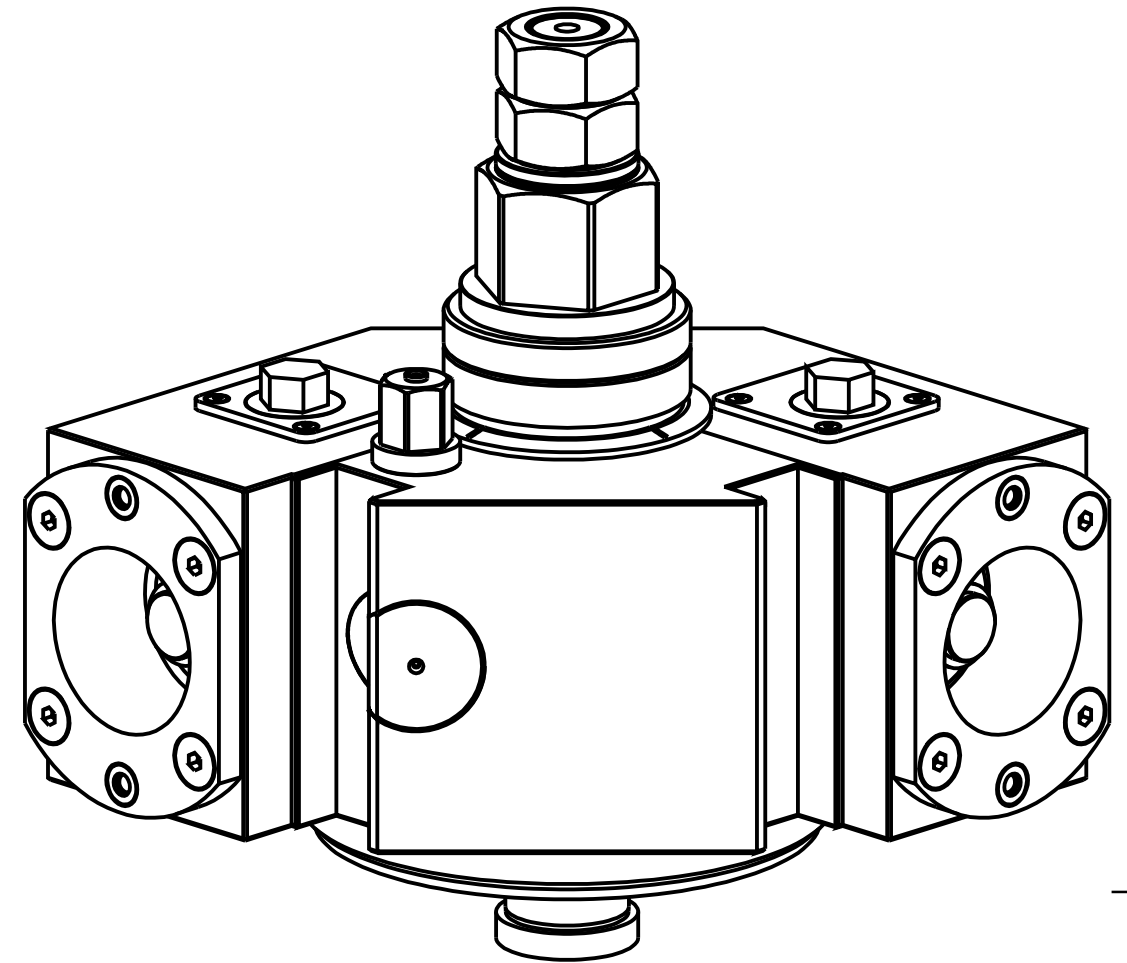
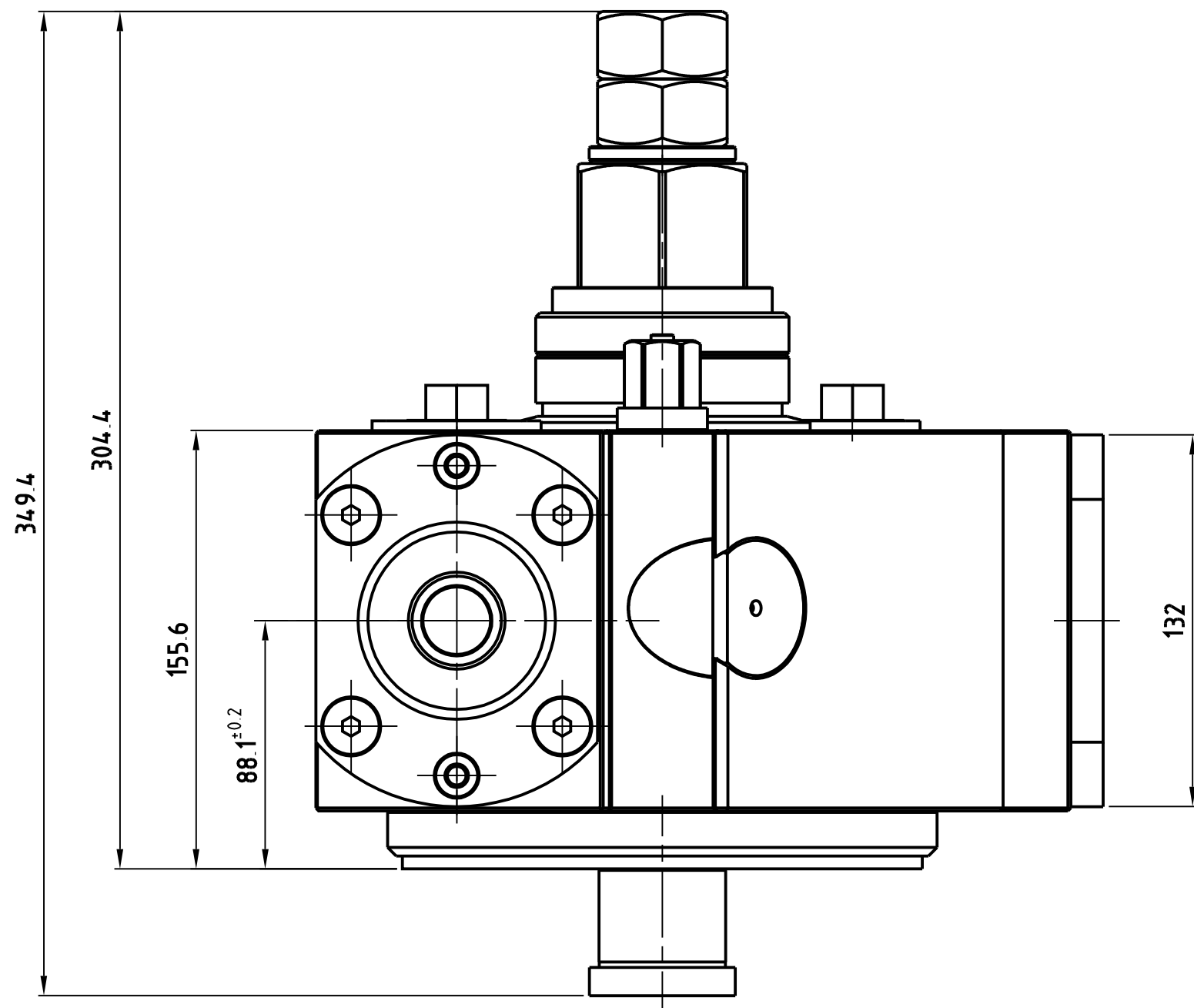
Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:2	Position -	Menge -
		-			
DIN A3	Bearb.	Datum	Name		
	Gepr.	12.10.2009	Wiedmann		
Rauheitsangaben		DIN 7168-mittel			
✓	✓ ^a	✓ ^b	✓ ^c	0,5	>6
✓	✓ ^{Rz63}	✓ ^{Rz16}	✓ ^{Rz4}	..6	..30
				..120	>120
				±0,1	±0,2
				±0,3	±0,5
Name		Dateiname	12.10.2009		
SRD 5 Capto C6 (Modell)			Blatt 1		
Revolverkopf SRD 5			Bl		
P 15000-C6			12.10.2009		



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflanschs beträgt 88,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt werden und dann maschinenseitig abgestimmt werden

Einbauflansch:
 SANDVIK Capto C8-CU-CS-11

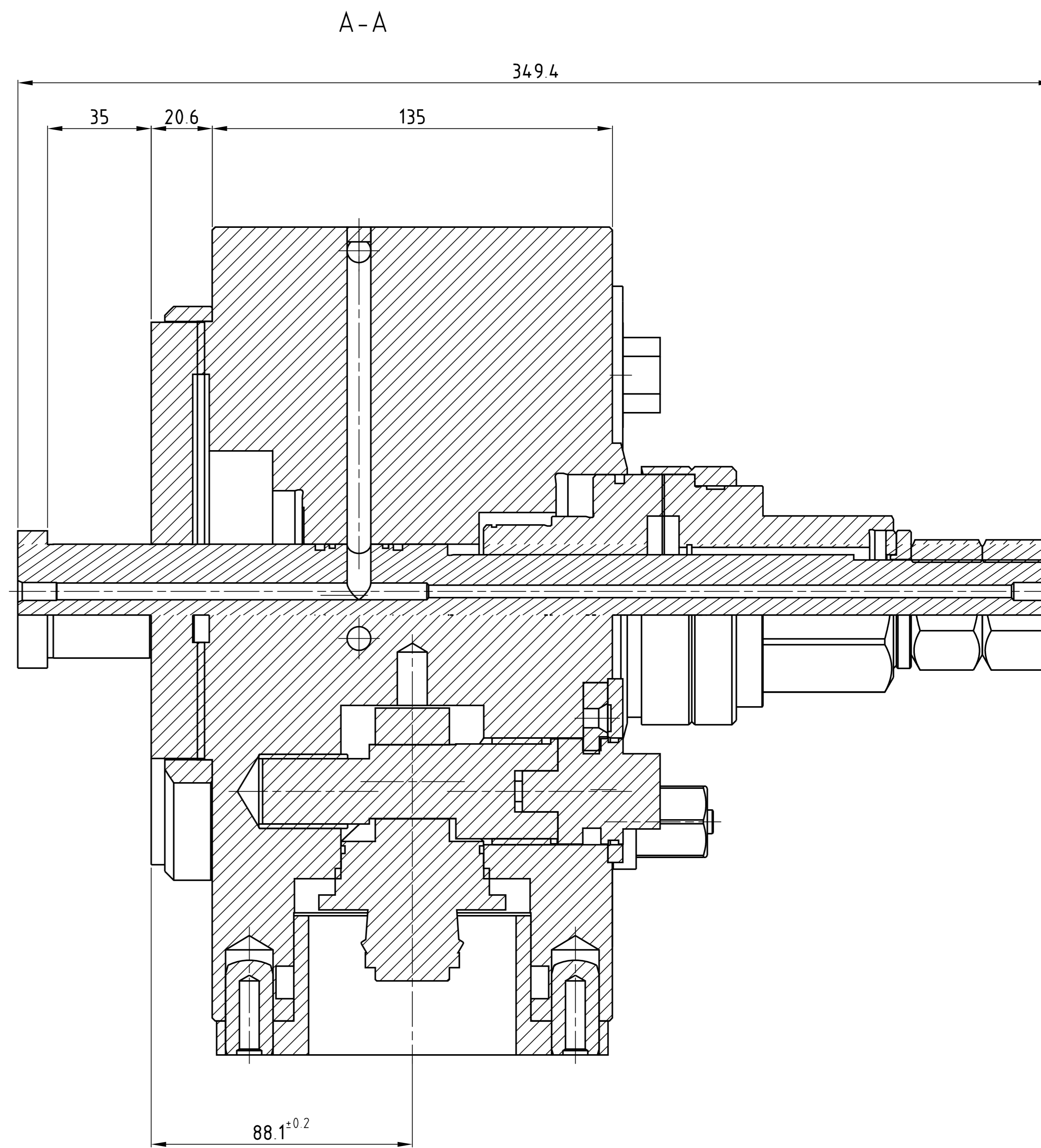
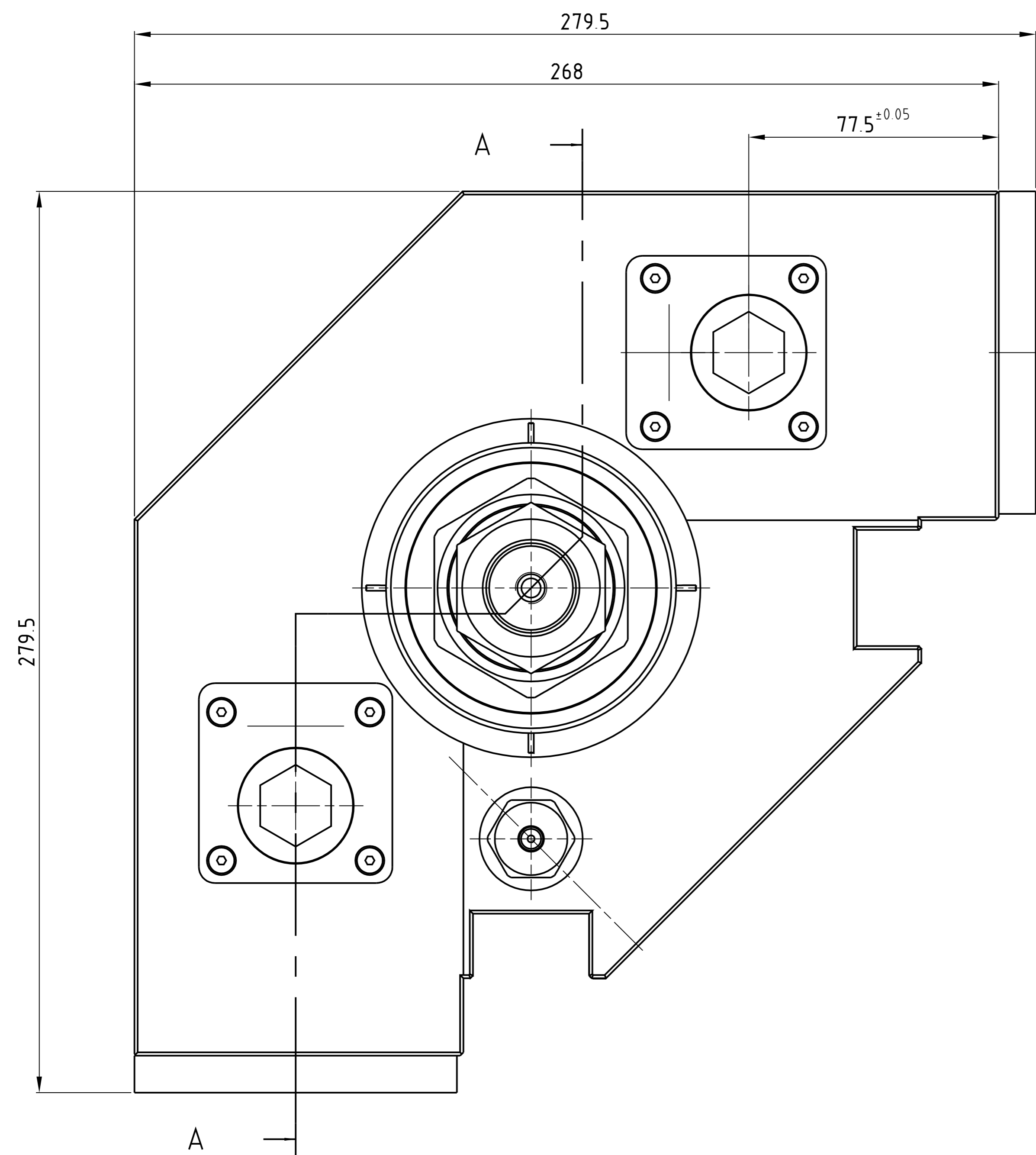
Trautwein GmbH 714 09 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position -	Menge -
DIN A1		Datum	Name		
Rauheitsangaben		Bearb. 12.10.2009	Wiedmann		
Gepr.		SRD 5 Capto C8 (Modell)			
DIN 7168-mittel		Revolverkopf SRD 5			
✓	✓	0,5	+5	-30	-120
✓	✓	6	30	120	400
✓	✓	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Name		Datenname	Blatt 1		
			Bl 1		



Einbaufansch:
SANDVIK Capto C8-CU-CS-11

Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbaufanschs beträgt 88,1 mm.
Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt werden und dann maschinenseitig abgestimmt werden

Trautwein GmbH 71409 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:2	Position -	Menge -
		-			
DIN A3		Datum	Name		
Rauheitsangaben		Bearb. 12.10.2009	Wiedmann		
<input checked="" type="checkbox"/> a/ <input checked="" type="checkbox"/> b/ <input checked="" type="checkbox"/> c/		DIN 7168-mittel			
<input checked="" type="checkbox"/> Rz63 <input checked="" type="checkbox"/> Rz16 <input checked="" type="checkbox"/> Rz4		0,5	>6	>30	>120
		..6	..30	..120	..400
		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
		Name			Dateiname
		SRD 5 Capto C8 (Modell)			Blatt 2
		Revolverkopf SRD 5			Bl
		P 15000-C8			12.10.2009



Das theoretische Maß von der Unterkante der Teilscheibe bis zur Mitte des Capto Einbauflandschs beträgt 88,1 mm.
 Die Toleranz beträgt +/- 0,2 mm.
 Das exakte Maß muss auf der Maschine ermittelt werden und dann maschinenseitig abgestimmt werden

Trautwein GmbH 714.09 Schwaikheim		Oberfläche	Maßstab 1:1	Position	-	Menge	-
DIN A1	Bearb. 12.10.2009	Name Wiedmann	SRD 5 Capto C8 (Modell I)				
Rauheitsangaben		Gepr.	Revolverkopf SRD 5				
✓	✓	✓	✓	0.5	+5	-30	-20
✓	✓	✓	✓	6	30	120	400
✓	✓	✓	✓	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5
Name		Datenname	Blatt 1				
			Bl 1				